

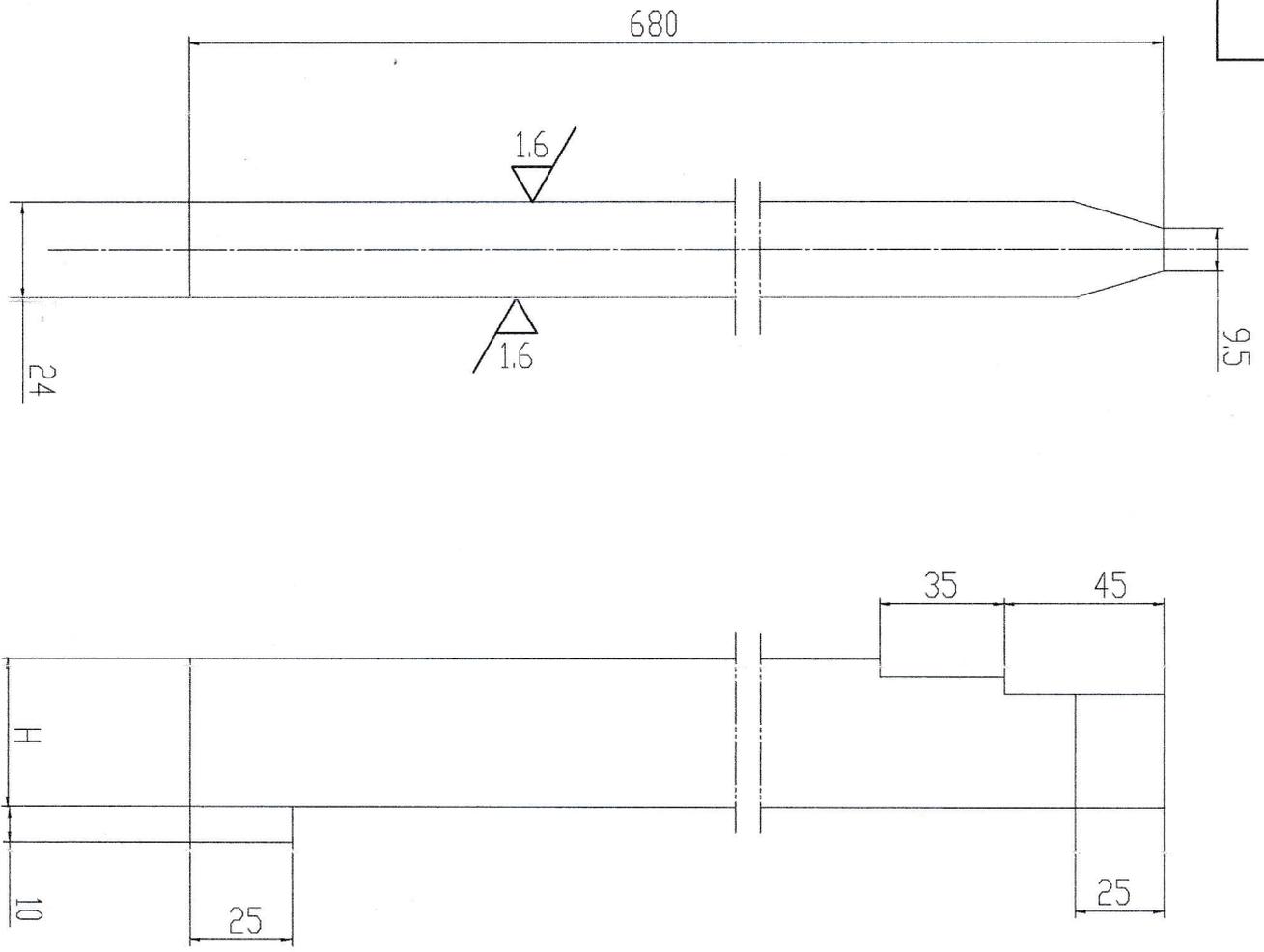
其余 $\sqrt{6.3}$

H	45	40				
数量	60	40				

技术要求

1. 铸造均匀, 不允许有气孔、砂眼;
2. 时效退火;
3. 去掉毛刺;
4. 材质: RQT55, 耐热球墨铸铁。

工艺	审核	批准	日期	共	张	第	张
设计	校核	工艺	日期				
制图	审核	工艺	日期				
材料	审核	工艺	日期				
重量	审核	工艺	日期				
比例	审核	工艺	日期				



其余 $\sqrt{6.3}$

H	35						
数量	10						

技术要求

1. 材质均匀, 不允许有气孔、砂眼;
2. 时效退火;
3. 去掉毛刺;
4. 材质: RQT55; 耐热球墨铸铁。

设计	数量	分区	零件号	签名	年月日	比例	重量	比例
设计	10	10	10	10	10	10	10	10
审核								
工艺								

